

DOCUMENTO TÉCNICO DE APLICAÇÃO

DTA 04.1.1

SISTEMA SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50 COBERTURAS PARA TRÁFEGO AUTOMÓVEL

Impermeabilização de
coberturas

Fevereiro de 2023

1. DESCRIÇÃO

As membranas ECOFLEX PY 50 são fabricadas de acordo com as normas Europeias e são abrangidas pela marcação CE. Destinam-se a ser aplicadas na impermeabilização de coberturas, constituindo um sistema bicapa designado por:

SISTEMA SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50

Constituído por:

Membrana ECOFLEX PY 50 + Membrana ECOFLEX PY 50

Para utilização em coberturas acessíveis a pessoas, bem como à circulação de veículos automóveis.

As membranas, são constituídas por betumes-polímeros com polímero elastómero (SBS) e integram armaduras de fibra de poliéster e de fibra de vidro.

As membranas são fabricadas em rolos com 1,0 m de largura e 8 m de comprimento.

Membranas	Massa nominal: kg/ m ²	Armadura	Acabamento Superior	Acabamento Inferior
ECOFLEX PY 50	5,0	PY	PE	PE
ECOFLEX PY 50	5,0	PY	PE	PE

O Sistema **SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50** poderá ser aplicado em sistemas aderentes, independentes ou semi-independentes ao suporte, sendo a sua escolha dependente do tipo de suporte, da função e da pendente do mesmo.

2. MATERIAIS COMPLEMENTARES

2.1. - Elementos de dessolidarização (suporte)

Pode ser aplicada uma camada de dessolidarização entre o suporte e a primeira camada quando o mesmo o exigir. A separação pode ser feita através de: Feltro de cartão asfáltico saturado ou geotêxtil.

2.2. - Primários de impregnação e aderência.

São usados primários de impregnação superficial do suporte com vista a melhorar a aderência da membrana ao suporte. Este primário é constituído por uma emulsão de água e betume em partes iguais.

2.3. - Elementos de dessolidarização (proteção mecânica)

Deve ser aplicada uma camada de proteção/dessolidarização sobre a segunda camada do sistema antes da aplicação da proteção mecânica pesada. Poderá ser feita através de: Feltro de cartão asfáltico saturado ou geotêxtil.

3. CAMPOS DE APLICAÇÃO

O Sistema **SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50** composto por duas camadas ECOFLEX PY 50 + ECOFLEX PY 50, dependendo do tipo do suporte e uso do mesmo poderá ser aplicado em sistemas independente, semi-independentes ou totalmente aderentes sobre suportes de betão, argamassa ou isolamento térmico (lã de rocha, cortiça etc. ...)

Em princípio os revestimentos não devem ser aplicados em suportes com pendentes inferiores a 1%

Sobre o Sistema **SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50** deverá ser sempre aplicada uma proteção mecânica pesada. Este pode ser usado em coberturas acessíveis à circulação de veículos automóveis, acessíveis à circulação de pessoas, e a coberturas apenas acessíveis para manutenção ou reparação.

O Sistema **SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50** quando aplicado sob proteção mecânica pesada pertence à classe de reação ao fogo M0, não havendo qualquer limitação de emprego dos revestimentos do ponto de vista de segurança contra incêndio.

4. FABRICO E ARMAZENAMENTO

As membranas ECOFLEX PY 50 são fabricadas na Comunidade Europeia, segundo as normas Europeias e terão marcação CE.

Os rolos deverão ser armazenados sobre superfícies planas, secas, isentas de elementos que a possam ferir na posição vertical.

5. APRESENTAÇÃO COMERCIAL

As membranas ECOFLEX PY 50 são comercializadas em rolos com 8 m de comprimento por 1m de largura cada rolo, contendo cada um rótulos identificativos dos mesmos.

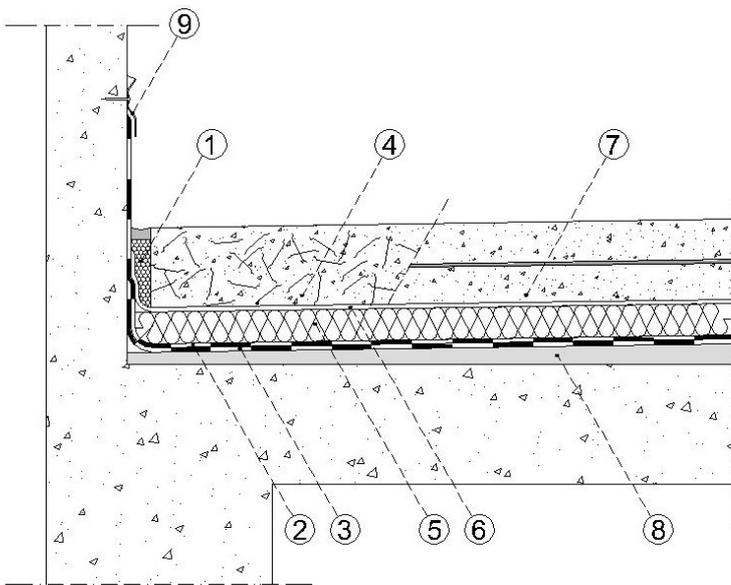
6. APLICAÇÃO EM OBRA

O Sistema **SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50** ser aplicado em sistemas totalmente aderentes, semi-independentes ou independentes sobre suportes correntes.

Não podem ser aplicados sobre suportes de alcatrão exceto se for aplicado um elemento de dessolidarização apropriado

O manuseamento das membranas deve ser cuidado em especial se a temperatura for inferior a 5°C. A aplicação não deve ser efetuada com condições atmosféricas desfavoráveis, nomeadamente chuva, neve, humidade muito elevada ou temperatura abaixo de 0°C.

No caso do Suporte ser utilizado para circulação de trânsito automóvel, o sistema terá de ser obrigatoriamente colado na totalidade ao suporte.



Legenda:

1. Elemento de deformação;
2. ECOFLEX PY 50;
3. ECOFLEX PY 50;
4. Betão armado com fibras metálicas;
5. Isolamento térmico XPS;
6. Elemento de dessolidarização;
7. Betão armado com malha em aço;
8. Camada de forma regularizada;
9. Perfil de remate

O sistema deve ser aplicado sobre suportes secos limpos isentos de superfícies irregulares e cortantes. As transições entre planos horizontais e verticais, bem como arestas deverão ser arredondadas ou chanfradas de forma a não haver ângulos e permitir uma correta colagem.

É aconselhável que o suporte tenha uma pendente não inferior a 1% por forma a que o escoamento das águas se faça de forma correta.

Os rolos deverão ser desenrolados sobre o suporte de modo a não ficarem sujeitos a tensões e as juntas de sobreposição deverão ficar alinhadas, devendo ter no mínimo 8cm de largura.

A ligação entre as membranas nas juntas é efetuada através de chama de maçarico, para que a mistura betuminosa funda, e faça a respetiva colagem

A segunda camada deverá ser aplicada no mesmo sentido, mas para que as juntas fiquem desencontradas das juntas da primeira camada. É admissível também a aplicação com camadas cruzadas.

O Sistema **SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50** deve ser aplicado em suportes com pendente compreendida entre 1,5 e 5%, visto haver a necessidade de uma proteção pesada.

Sistema Bicamada

A soldadura entre a segunda membrana e a primeira é efetuada através de chama de maçarico para que a ligação seja total.

Sistemas Totalmente Aderentes

Nos sistemas totalmente aderidos, semi-independentes ou pontos singulares a membrana é soldada através de chama de maçarico ao suporte, que deverá nas zonas de colagem estar previamente impregnado com um primário betuminoso, podendo também usar-se betume vazado a quente, em especial quando o suporte for aglomerado negro de cortiça.

Sistema Independente

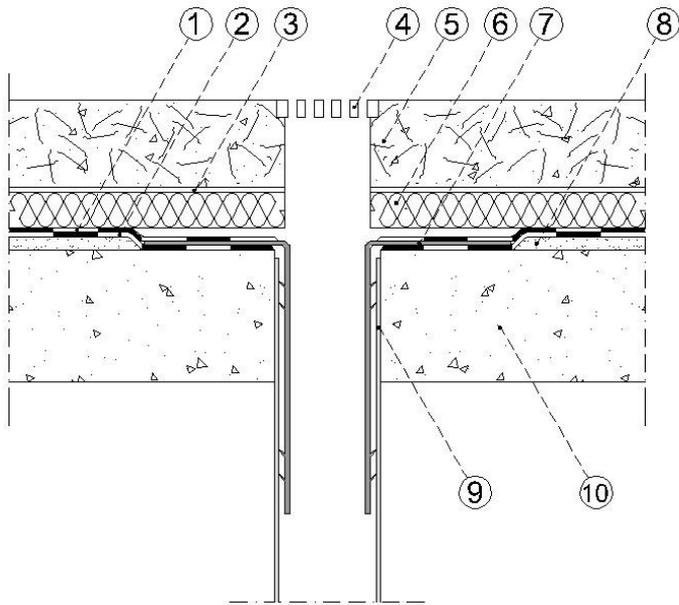
Na aplicação em sistema independente as membranas são soldadas entre si através de chama de maçarico e ligadas ao suporte nas zonas de concordância entre planos horizontais e verticais e nos pontos singulares, sendo aplicado primário apenas nas zonas de colagem. Dependendo do suporte poderá ser intercalado um elemento de dessolidarização.

Sistema Semi-Independente

Na aplicação em sistemas semi-independentes, a ligação da primeira membrana ao suporte é efetuada por pontos ou bandas regularmente espaçadas através de chama de maçarico ou de betume vazado a quente. A segunda camada de membrana deverá ser totalmente fundida com a primeira através de chama de maçarico.

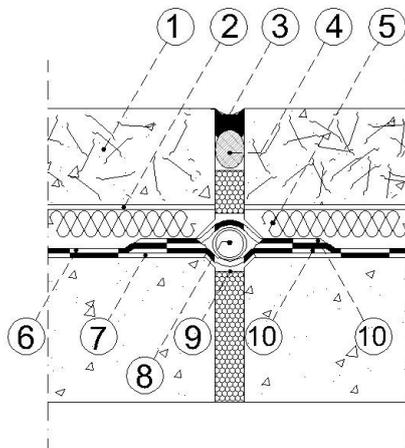
No caso de suportes de betão ou argamassas fracionados deverão ser previstas bandas de dessolidarização que deverão com cerca de 0.25m que deverão só ser coladas ao suporte num dos lados da junta, sendo a primeira tela colada por chama de maçarico à mesma.

A execução de pontos singulares (elementos emergentes, tubos de queda) e transição de planos deverá ser sempre feita através da colagem por soldadura com chama de maçarico sobre suportes previamente impregnados com primário betuminoso. No caso dos remates a tubos de queda, sempre que possível deverão ser executados com acessórios pré-fabricados que deverão ficar intercalados entre as duas membranas.



- Legenda:
1. ECOFLEX PY 50;
 2. ECOFLEX PY 50;
 3. Elemento de dessolidarização;
 4. Ralo;
 5. Betão com fibras;
 6. Isolamento térmico XPS;
 7. Acessório de remate;
 8. Chanfro no suporte;
 9. Tubo de queda;
 10. Laje

As juntas de dilatação deverão ser tratadas através da colocação de duas membranas ECOFLEX PY 50 formando um fole preenchido com um núcleo de deformação.



- Legenda:
1. Betão com fibras;
 2. Elemento de dessolidarização;
 3. Mástique;
 4. Cordão fundo de junta;
 5. Isolamento térmico XPS;
 6. ECOFLEX PY 50;
 7. ECOFLEX PY 50;
 8. Cordão de deformação;
 9. Material de enchimento de junta;
 10. ECOFLEX PY 50

7. PROTEÇÃO MECÂNICA PESADA

O Sistema **SOTECNISOL ECOFLEX PY 50 + PY 50** terá de ser sempre protegido com uma proteção pesada e os suportes deverão ter uma pendente máxima de 5%.

Dependendo do fim a que se destina a cobertura a proteção mecânica poderá ser constituída por:

- Camada de betão com mínimo de 60mm armado com malha de aço (solução para transito automóvel)
- Camada de betão com mínimo de 80mm armado com fibras metálicas (solução para transito automóvel)

Também é possível realizar a proteção mecânica em Godo ou calhau rolado; Betonilha armada; Lajetas de betão assentes sobre argamassa; Mosaicos hidráulicos ou cerâmicos assentes sobre argamassa; Lajetas sobre apoios; Lajetas com isolamento térmico incorporado.

A aplicação das proteções mecânicas referidas obriga sempre à aplicação de elementos de proteção, dessolidarização ou reforço.

8. MANUTENÇÃO

Os sistemas de impermeabilização deverão ser alvo de manutenção e limpeza sempre que necessário, mas que deverá no mínimo ter uma inspeção anual que se aconselha ser efetuada no início do Inverno.

9. AMBIENTE

As membranas ECOFLEX, são considerados resíduos industriais banais e não contêm alcatrão.

Código 170 302 – "Mistura Betuminosa não contendo Alcatrão".

Este código faz parte da LER – Lista Europeia de Resíduos – e classifica os materiais como RIB – Resíduos Industriais Banais.

10. SEGURANÇA

Durante a aplicação das membranas dever-se-á:

- Verificar se os equipamentos de proteção coletiva garantem as condições de segurança.
- Usar os equipamentos de proteção individual adequados nomeadamente: capacete de proteção.
- Calçado de proteção (biqueira e palmilha de aço).
- Luvas de crute, de preferência com reforço na palma da mão.
- Máscaras com filtro, se aplicado em espaços confinados.
- Ter um extintor de pó químico ABC nas proximidades para o caso de ocorrer um incêndio.